

	Ciecz
--	-------

Ścieki		
Temperatura	293	K
Gęstość	1000	kg/m3
Lepkość	1,56	mm2/s
Ciśnienie pary	2,34	kPa

Instalacja zatapialna

**Przepływ**

Wysokość geom. - różnica między poziomem cieczy w zbiorniku do którego tłoczona jest ciecz i poziome

Straty w systemie tłocznym  $H_{v,d}$

3,5	l/s
4,2	m
7,888	m

Strat całkowite	7,888	m
Całkowita wysokość geometryczna	4,2	m
Całkowita wysokość podnoszenia	12,09	m

Przepompownia PL I Niemica Firma HYDRO-PARTNER Uwaga na Data 20.09.RRRR	Strona 2 / 2
--	--------------

<b>Straty po stronie tłocznej Hv,d1</b>
---

<b>Przepływ</b>	<b>3,5 l/s</b>
-----------------	----------------

<b>Rurociągi</b>	<b>7,23 m</b>
------------------	---------------

Ilość	Długość	Nazwa	Prędkość przepływu	Chropowatość rury mm	Ciśnienie strat m
1	378	PEHD PN10 (75x66,0)	1,02	0,04	7,16
1	3	Stal 2 1/2 - tabela 40 (ANSI B36.10)	1,13	0,046	0,0739

<b>Zawory odcinające</b>	<b>0,02268 m</b>
--------------------------	------------------

Ilość	DN	Nazwa	Utwórz	Współczynnik strat	Ciśnienie strat m
1	65	Zasuwa płaska DN 65	nieznany	0,4	0,0227

<b>Zawory zwrotne</b>	<b>0,04297 m</b>
-----------------------	------------------

Ilość	DN	Nazwa	Utwórz	Współczynnik strat	Ciśnienie strat m
1	65	Zawór zwrotny kulowy	ABS	0,758	0,043

<b>Kolana</b>	<b>0,0682 m</b>
---------------	-----------------

Ilość	DN	Kat łuku mm	Kat kolana °	Chropowatość rury mm	Ciśnienie strat m
2	63	63	90	0,046	0,0682

<b>Straty w pompowni</b>	<b>0,52 m</b>
--------------------------	---------------

Ilość	DN	Nazwa			Ciśnienie strat m
1	65	Wylot, prosty			0,0567
80		Punkty turbulencji (połączenia rur)			0,363
		Ciśnienie na wylocie			0,1

<b>Całkowite straty w systemie tłocznym</b>	<b>7,888 m</b>
---	----------------